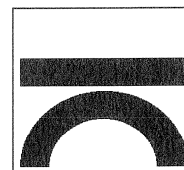


INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW
03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 80
tel. sekr.: 22 814 50 25, fax: 22 814 50 28



APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2010-02-2614

Nazwa wyrobu: **Balustrady i ogrodzenia dla pieszych i rowerzystów**

Wnioskodawca: **RESTAL Sp. z o. o.**
ul. Żerkowicka 1a
45-838 Opole

Termin ważności: **2015-06-14**

Dokument Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2614 zawiera 17 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Badawczym Dróg i Mostów w Warszawie.

A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

1.1 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem aprobaty technicznej są balustrady i ogrodzenia dla pieszych i rowerzystów U-11a i U-12, produkcji firmy Restal do stosowania na drogach.

Aprobata Techniczna obejmuje następujące wyroby:

- balustradę z płaskowników,
- balustradę z profili zamkniętych,
- balustradę z rur,
- ogrodzenie „olsztyńskie”,
- ogrodzenie z podchwytem i przeciagiem,
- ogrodzenie segmentowe z wypełnieniem z siatki,
- ogrodzenie segmentowe z wypełnieniem płytami z tworzyw sztucznych,
- ogrodzenie łańcuchowe.

Balustrady U-11a występują w kilku odmianach jako: balustrady z płaskowników, balustrady z profili zamkniętych i balustrady z rur. Balustrady są ocynkowane ogniowo. Dodatkowo mogą być malowane proszkowo na dowolny kolor.

Ogrodzenia segmentowe U-12a występują w kilku odmianach jako: ogrodzenia „olsztyńskie”, ogrodzenia z podchwytem i przeciagiem, ogrodzenia segmentowe z wypełnieniem z siatki, ogrodzenia segmentowe z wypełnieniem płytami z tworzyw sztucznych. Ogrodzenia są ocynkowane ogniowo. Dodatkowo mogą być malowane proszkowo na dowolny kolor i oklejane folią odblaskową.

Ogrodzenia łańcuchowe U-12b występują w postaci słupków połączonych łańcuchami. Słupki i łańcuchy są ocynkowane ogniowo. Ogrodzenia są malowane farbą proszkową na dowolny kolor. Słupki są oklejane folią odblaskową.

W każdym rodzaju balustrad i ogrodzeń mogą być wytwarzane ich odmiany w module wymiarowym co 20 cm odnośnie długości i wysokości (przęsła i słupków), mieszczące się w zakresie wymiarowym każdego z rodzajów ogrodzeń.

Balustrady i ogrodzenia montowane są w podłożu za pomocą zabetonowania w gruncie lub przykręcenia do płytek stalowych, wcześniej zabetonowanych w podstawach betonowych.

Balustrada z płaskowników wykonana jest w postaci ramy z płaskownika stalowego 80×16 mm wypełnionej pionowymi szczeblinami z płaskowników stalowych 50×10 mm. Wymiary balustrady wynoszą: szerokość od 2000 mm do 2500 mm, wysokość od 1100 mm do 1300 mm, a maksymalny rozstaw szczeblin 140 mm. Schemat balustrady przedstawia rysunek 1.

Balustrada z profili zamkniętych wykonana jest w postaci ramy z profilu zamkniętego stalowego 80×50×4 mm, wypełnionej pionowymi szczeblinami wykonanymi z profilu zamkniętego stalowego 20×20×2 mm. Wymiary balustrady wynoszą: szerokość od 2000 mm do 2500 mm, wysokość od 1100 mm do 1300 mm, a maksymalny rozstaw szczeblin 140 mm. Schemat balustrady przedstawia rysunek 2.

Balustrada z rur wykonana jest w postaci ramy z rury stalowej Ø60,3 mm o grubości ścianki 2,0÷2,9 mm wypełnionej szczeblinami wykonanymi z rury stalowej Ø21,3 mm lub Ø26,9 mm. Wymiary balustrady wynoszą: szerokość od 2000 mm do 2500 mm, wysokość od 1100 mm do 1300 mm, a maksymalny rozstaw szczeblin 140 mm.

Schemat balustrady przedstawia rysunek 3. Sposób mocowania ww. trzech odmian balustrad w podłożu przedstawiono na rysunku 4.

Ogrodzenie „olsztyńskie” składa się ze słupków nośnych z rury stalowej $\varnothing 60,3$ mm, między którymi przymocowane jest przęsło z rury stalowej $\varnothing 48,3$ mm lub $\varnothing 60,3$ mm. Słupki od góry są zamknięte pokrywkami. Długość pojedynczego przęsła wynosi od 1500 mm do 2000 mm, a wysokość ogrodzenia od 800 mm do 1300 mm. Schemat ogrodzenia przedstawia rysunek 5, a sposób jego mocowania w podłożu rysunek 6.

Ogrodzenie segmentowe z pochwytem i przeciągiem wykonane jest w postaci ramy z rury $\varnothing 60,3$ mm. Przeciąg wykonany jest z rury $\varnothing 48,3$ mm lub $\varnothing 60,3$ mm. Długość pojedynczego przęsła wynosi od 1500 mm do 2000 mm, wysokość od 800 mm do 1300 mm. Schemat ogrodzenia przedstawia rysunek 7, a sposób jego mocowania w podłożu rysunek 8.

Ogrodzenie segmentowe z wypełnieniem z siatki wykonane jest w postaci słupków nośnych i ramy wypełnionej siatką zgrzewaną. Słupki nośne wykonane są z rury stalowej $\varnothing 60,3$ mm. Między słupkami przymocowane jest przęsło ramy z kątownika stalowego $45 \times 45 \times 4$ mm lub $40 \times 40 \times 4$ mm. W ramie zamocowana jest siatka zgrzewana z drutów stalowych $\varnothing 3 \div 5$ mm, o wielkości oczka $50 \text{ mm} \times 50 \text{ mm}$. Długość pojedynczego przęsła wynosi od 1000 mm do 1500 mm, a wysokość od 800 mm do 1200 mm. Słupki od góry są zamknięte pokrywkami. Schemat ogrodzenia przedstawia rysunek 9, a sposób jego mocowania w podłożu rysunek 11.

Ogrodzenie z wypełnieniem płytami z tworzyw sztucznych wykonane jest w postaci słupków nośnych i ramy wypełnionej płytą z przezroczystego tworzywa (poliwęglanu lub polimetakrylanu metylu). Słupki nośne wykonane są z rury stalowej $\varnothing 60,3$ mm. Między słupkami przymocowane jest przęsło ramy z kątownika stalowego $45 \times 45 \times 4$ mm lub $40 \times 40 \times 4$ mm. W ramie zamocowana jest płyta z tworzywa sztucznego. Długość pojedynczego przęsła wynosi od 1000 mm do 1500 mm, a wysokość od 800 mm do 1200 mm. Schemat ogrodzenia przedstawia rysunek 10, a sposób jego mocowania w podłożu rysunek 11.

Ogrodzenie łańcuchowe składa się ze słupków nośnych z rury stalowej $\varnothing 60,3$ mm lub $76,1$ mm, między którymi przymocowane są dwa rzędy łańcucha. Słupki mają wysokość 1100 mm i są od góry zamknięte pokrywkami. Ustawiane są w odległości od 1500 mm do 2000 mm. Ogniwa łańcucha wykonane są z pręta $\varnothing 5 \div 8$ mm, o podziałce $18,5 \div 24,0$ mm. Schemat ogrodzenia przedstawia rysunek 12, a sposób jego mocowania w podłożu rysunek 13.

1.2 Klasyfikacja wyrobu

PKWiU: 28.11.23-63.19

PCN: 7308 90 99 x

2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1 Przeznaczenie

Balustrady i ogrodzenia dla pieszych i rowerzystów należą do grupy urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego. Celem ich zastosowania jest ochrona pieszych, rowerzystów, a także innych uczestników ruchu przed nieprawidłowymi zachowaniami jak nagłe wejście pieszych na jezdnię czy torowisko tramwajowe lub kolejowe albo przekraczanie jezdni miejscach niedozwolonych. Urządzenia takie mogą być wykorzystywane również do kanalizowania ruchu pieszych i rowerzystów na niektórych ciągach komunikacyjnych oraz do zabezpieczania osób przed wodą i błotem rozpryskiwanym przez koła pojazdów.

2.2 Zakres stosowania

Wyroby budowlane, które stanowią przedmiot aprobaty technicznej mogą być stosowane w inżynierii komunikacyjnej w zakresie:

- dróg publicznych wszystkich klas - w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 z późniejszymi zmianami);
- urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego - w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181).

2.3 Warunki stosowania

Warunkiem stosowania balustrad i ogrodzeń dla pieszych i rowerzystów jest:

- zatwierdzenie przez właściwy organ administracji projektu tych urządzeń przy drodze,
- prawidłowe zmontowanie urządzeń zgodnie z instrukcją montażu i projektem organizacji ruchu,
- uwzględnienie zaleceń podanych w Załączniku 4 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181).
- uwzględnienie wymagań podanych w projekcie i niniejszej Aprobacie Technicznej.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane. (tekst jednolity Dz. U. Nr 156 z 2006 r., poz. 1118).

3 WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

3.1 Materiały

Materiały, z których wykonywane są balustrady i ogrodzenia dla pieszych i rowerzystów powinny spełniać następujące wymagania:

- płaskownik stalowy 80×16 mm i 50×10 mm wg PN-EN 10219-1:2007, PN-EN 10219-2:2007, ze stali S235 JR wg PN-EN 10027-1:2007,
- rury stalowe Ø21,3 mm, Ø26,9 mm, Ø48,3 mm lub Ø60,3 mm, wg PN-EN 10210-1:2007, PN-EN 10216-1:2004 lub PN-EN 10219-1:2007,
- kształtownik stalowy zamknięty 80×50×4 mm i 20×20×2 mm wg PN-EN 10219-1:2007 i PN-EN 10219-2:2007,
- kątownik stalowy 45×45×4 mm i 40×40×4 mm wg PN-EN 10056-1:2000 i PN-EN 10056-2,
- drut stalowy Ø3÷5 mm wg PN-EN 10223-4:2002.

Odchyłki wymiarów poszczególnych elementów powinny odpowiadać wartościom podanym w tabelicy 1.

Tablica 1

| Lp. | Właściwość | Jedn. | Wymaganie | Metoda badania wg |
|-----|---|-------|-----------------------|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Dopuszczalne odchyłki wymiarów a) słupki – wysokość b) rama – szerokość – wysokość | mm | ±10 ±10 ±10 | Sprawdzenie przyrządami pomiarowymi o odpowiednio wysokiej dokładności |

3.2 Łączniki śrubowe

Łączniki śrubowe powinny być wykonane ze śrub zamkowych M8×25, M8×45 i M10×200.

Łączniki śrubowe powinny odpowiadać normie PN-M-82406:1987 lub PN-EN ISO 4016:2004.

3.3 Połączenia spawane

Połączenia spawane powinny być wykonane poprzez spawanie elektryczne spoiną pachwinową lub doczołową o grubości spoiny 3 mm, w osłonie gazowej.

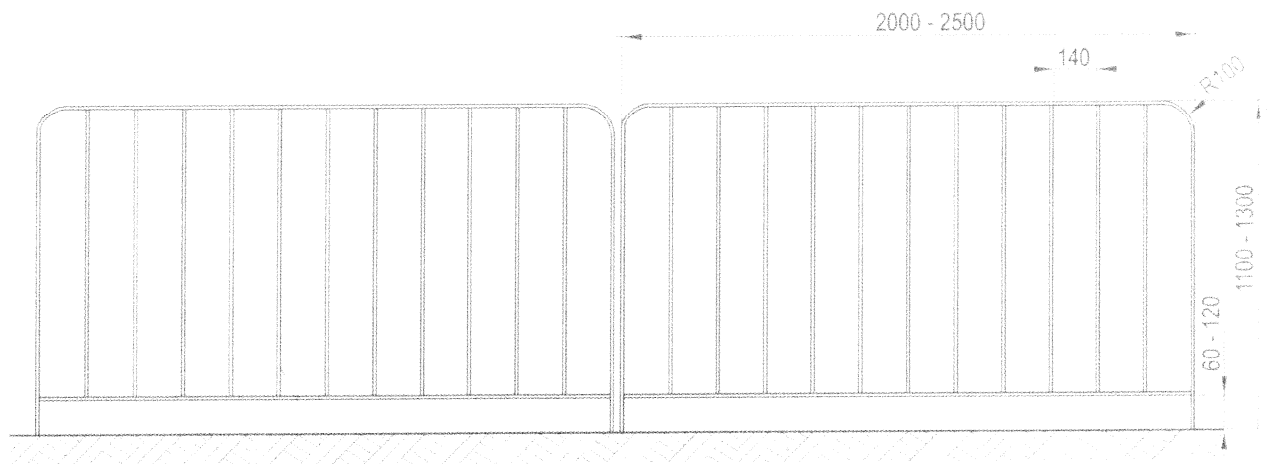
Sprawdzenie spoin należy przeprowadzać zgodnie z PN-EN 970:1999.

3.4 Gotowe wyroby

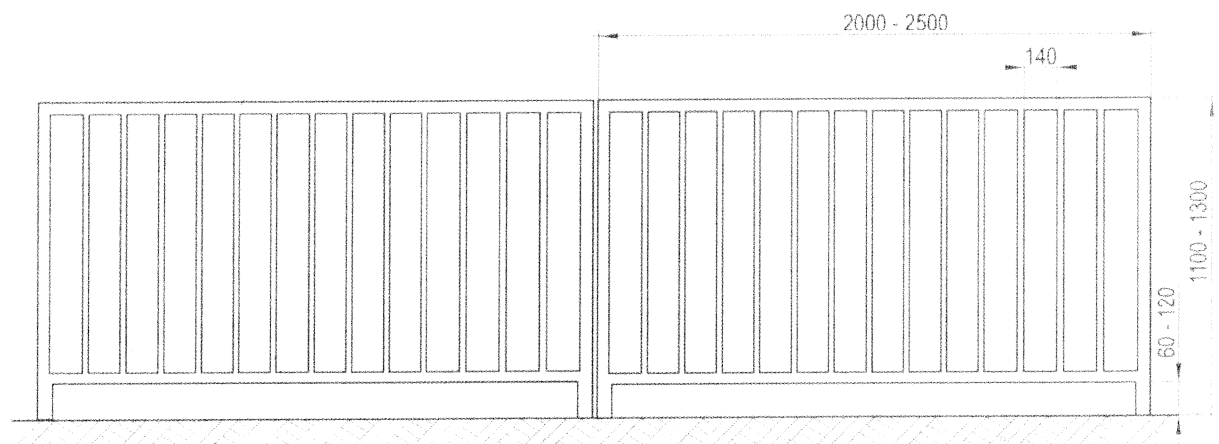
Gotowe wyroby powinny spełniać wymagania podane w tablicy 2.

Tablica 2

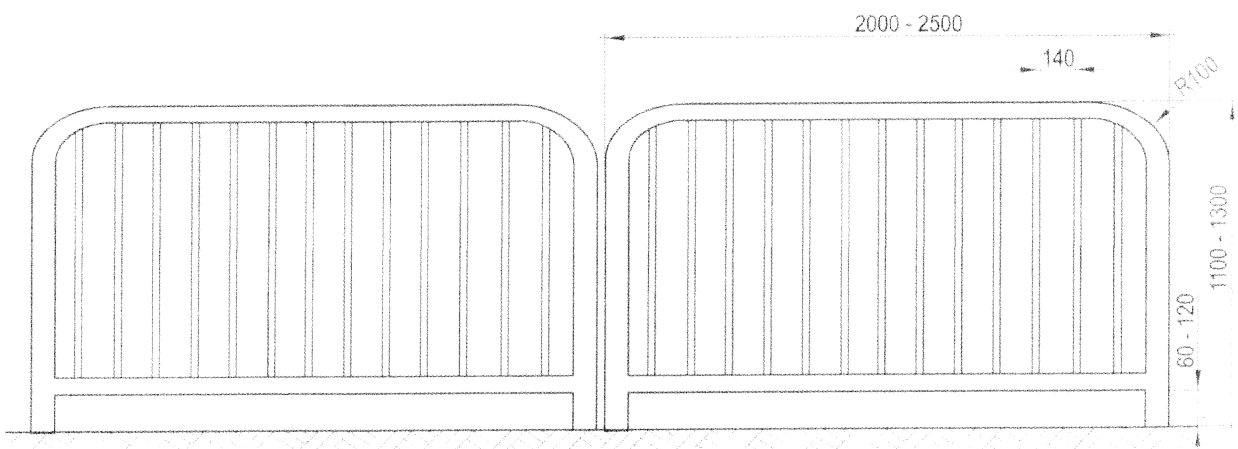
| Lp. | Właściwość | Jedn. | Wymaganie | Metoda badania wg |
|-----|----------------------------|-------|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Grubość powłoki cynkowej | µm | Grubość powłoki cynkowej w zależności od grubości elementu powinna spełniać wymagania PN-EN ISO 1461:2000 | PN-EN ISO 1461:2009 |
| 2 | Grubość powłoki malarskiej | µm | ≥ 70 Powłoka malarska powinna być jednolita bez przebarwień, zacieków i odprysków farby | PN-EN ISO 2808:2008 |
| 3 | Kształt i wymiary | - | Kształt i wymiary powinny być zgodne z rysunkami od 1 do 13 i dokumentacją projektową producenta | Sprawdzenie przyrządami pomiarowymi o odpowiednio wysokiej dokładności |



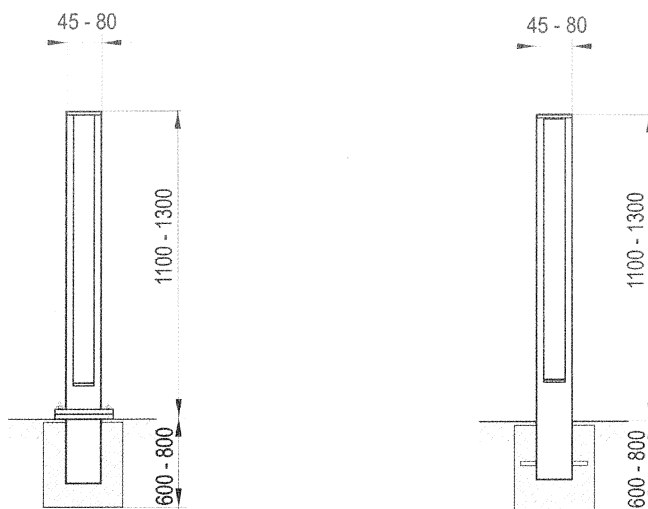
Rysunek 1 - Balustrada z płaskowników



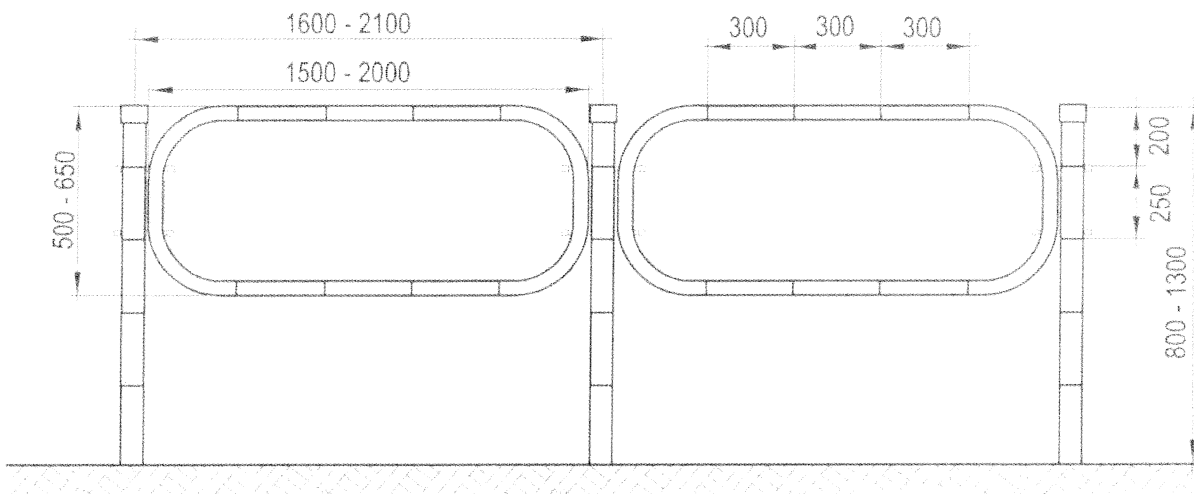
Rysunek 2 - Balustrada z profili zamkniętych



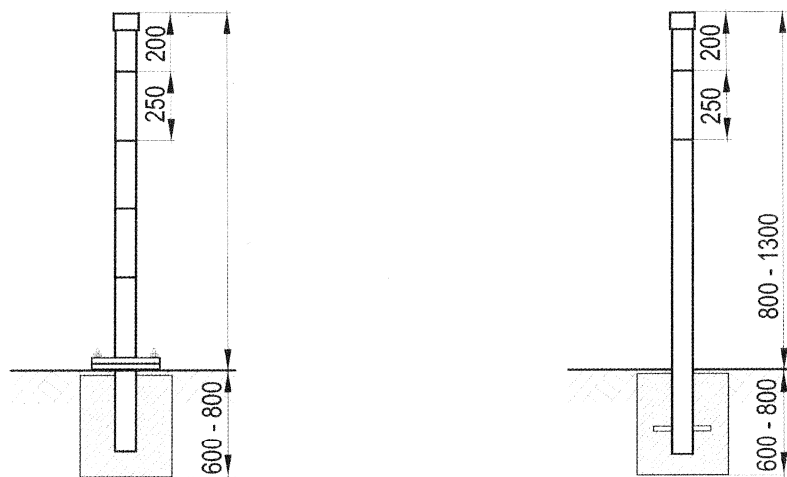
Rysunek 3 - Balustrada z rur



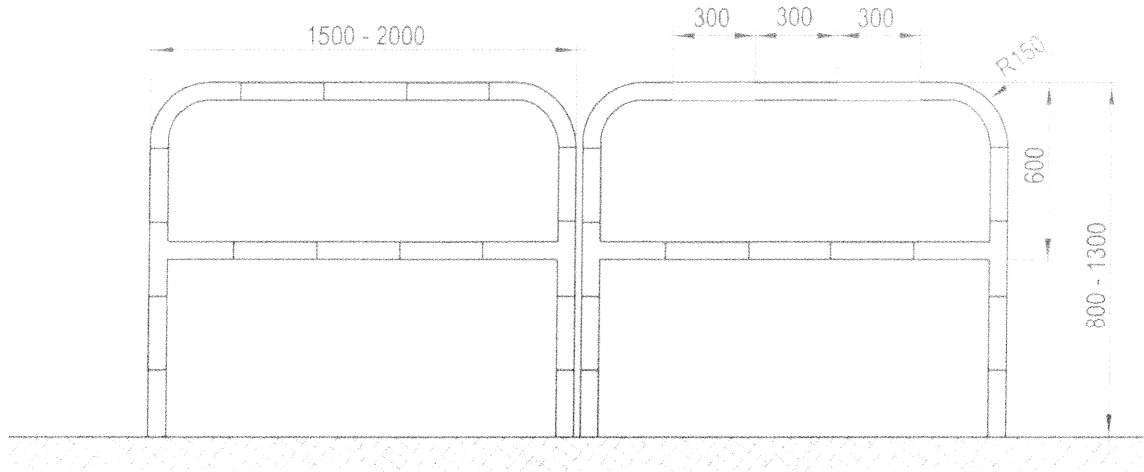
Rysunek 4 - Sposób zamocowania balustrad w podłożu



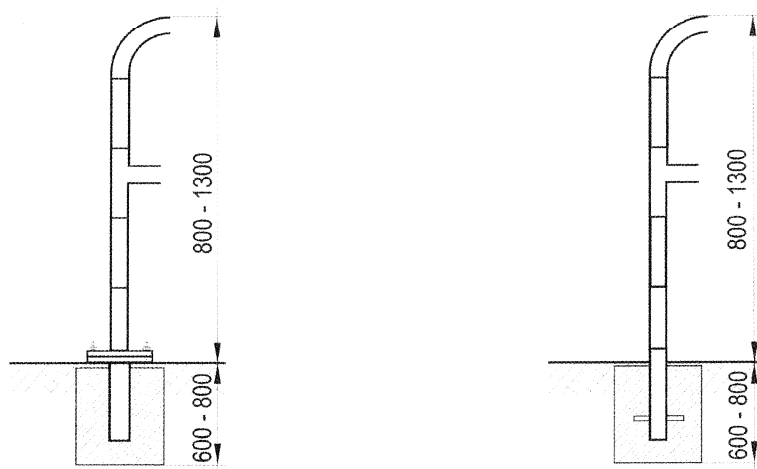
Rysunek 5 - Ogrodzenie „olsztyńskie”



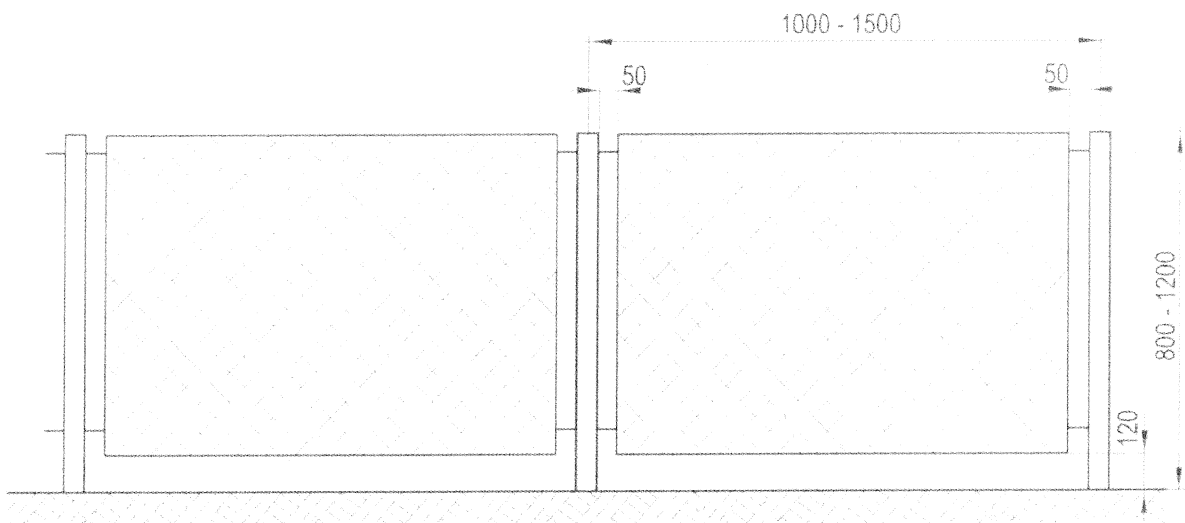
Rysunek 6 - Sposób zamocowania ogrodzenia „olsztyńskiego” w podłożu



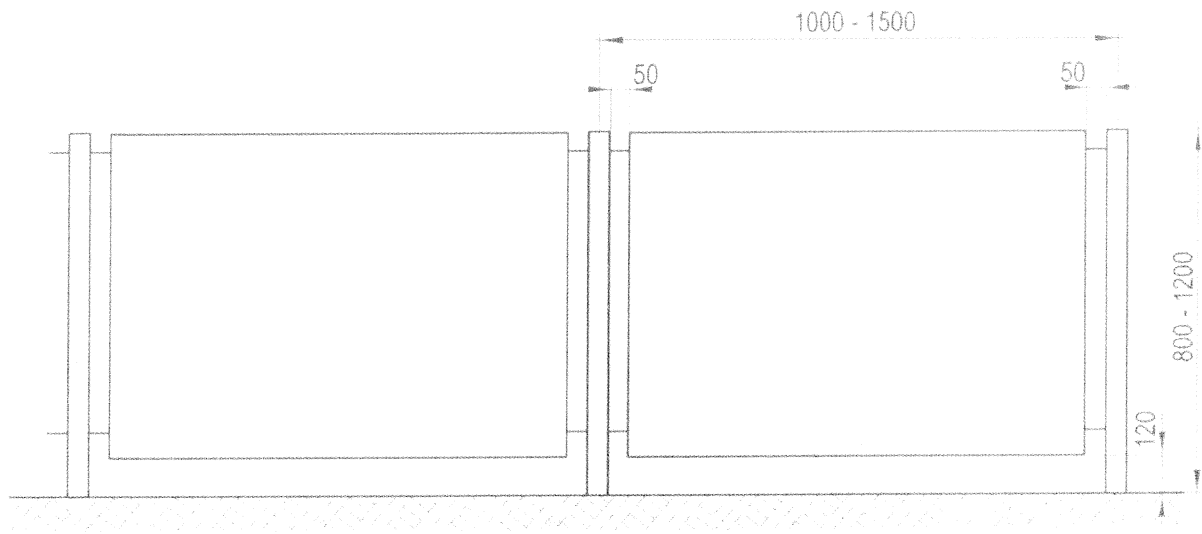
Rysunek 7 - Ogrodzenie segmentowe z podchwytem i przeciągiem



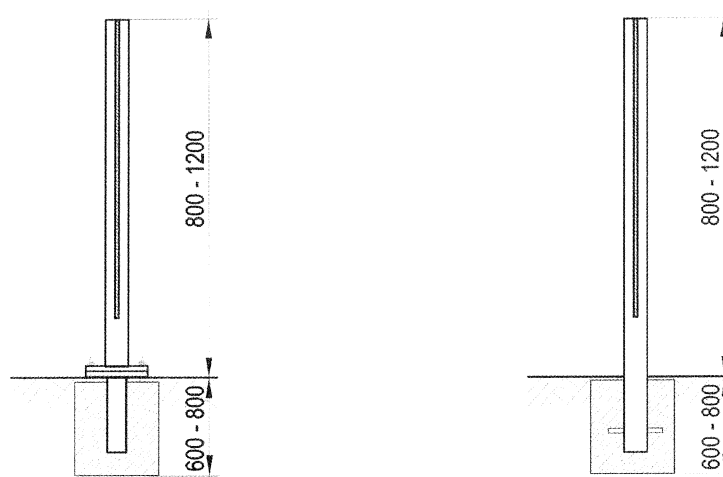
Rysunek 8 - Sposób zamocowania ogrodzenia segmentowego podchwytem i przeciągiem w podłożu



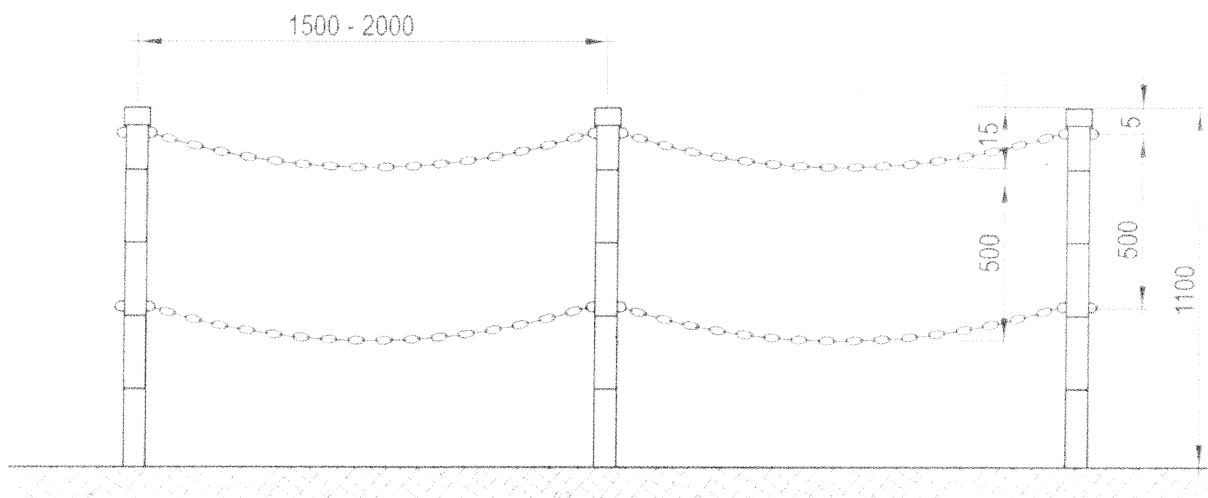
Rysunek 9 - Ogrodzenie segmentowe z wypełnieniem z siatki



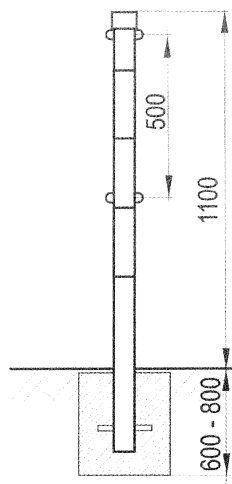
Rysunek 10 - Ogrodzenie segmentowe z wypełnieniem płytami z tworzywa sztucznego



Rysunek 11 - Sposób zamocowania ogrodzeń segmentowych w podłożu



Rysunek 12 - Ogrodzenie łańcuchowe



Rysunek 13 - Sposób zamocowania ogrodzenia łańcuchowego w podłożu

4 WYTYCZNE DOTYCZĄCE PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SPOSÓB OZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

4.1 Pakowanie, transport i składowanie

Segmenty balustrad i ogrodzeń dla pieszych i rowerzystów pakowane są w folię „stretch”. Zapakowane elementy umieszczane są na paletach.

Transport i składowanie segmentów powinny odbywać się z zachowaniem ostrożności, aby nie narazić ich na uszkodzenie.

4.2 Sposób oznakowanie wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późniejszymi zmianami).

Na każdym opakowaniu i wyrobie należy umieścić etykietę producenta zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- datę produkcji lub kompletacji i ewentualnie numer partii,
- informację, że wyrób posiada Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2614,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności.

5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust.1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną Nr AT/2010-02-2614 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. Nr 198, poz. 2041 z późniejszymi zmianami) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczna Nr AT/2010-02-2614 dokonuje producent, stosując system **1**.

W przypadku systemu **1** oceny zgodności producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań.
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywane przed wprowadzeniem do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejmuje sprawdzenie:

- kształtu i wymiarów wg p.3.4,
- powłok ochronnych wg p.3.4.

Ponadto badanie wstępne typu obejmuje sprawdzenie atestów i certyfikatów dot. materiałów i łączników wg p. 3.1 i 3.2.

Jeżeli użyte materiały składowe, których właściwości były już określone przez dostawcę materiału na podstawie zgodności z innymi specyfikacjami technicznymi, to właściwości te nie muszą być ponownie sprawdzane pod warunkiem, że właściwości użytkowe tych materiałów pozostały bez zmian.

Badania typu należy wykonać ponownie jedynie wówczas, gdy zmienia się wyrób, ZKP lub dokument odniesienia, a więc w sytuacjach, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań. Konieczność powtórzenia badań typu może wynikać ze zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii lub warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji

Zakładowa kontrola produkcji (ZKP) jest to wewnętrzna kontrola produkcji wykonywana przez producenta, podczas której wszystkie elementy, wymagania i działania podjęte przez producenta powinny być dokumentowane w formie pisemnej.

Zakładowa kontrola produkcji ma na celu wykazanie zdolności producenta do wytwarzania wyrobu spełniającego wyspecyfikowane wymagania. Zakładowa kontrola produkcji powinna umożliwiać podjęcie efektywnych działań w zakresie zapewnienia jakości i kontroli produkcji.

Dokumentacja ZKP powinna opisywać sposoby postępowania pozwalające zidentyfikować i prześledzić procesy, które wpływają bezpośrednio na jakość i zgodność wyrobu z Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614.

Dokumentacja ZKP wyrobu będącego przedmiotem Aprobaty Technicznej powinna zawierać:

- strukturę organizacyjną producenta uwzględniającą osobę odpowiedzialną za jakość wyrobu;
- procedury lub instrukcje, specyfikacje techniczne lub normy oraz przepisy prawne związane z produkcją wyrobu;
- procedury i zapisy dotyczące szkoleń;
- procedury nadzoru nad dokumentami i zapisami;
- zapisy dokumentujące podejmowane działania;
- opis techniczny wyrobu;
- dokumentację technologiczną wyrobu;
- procedury kontroli i wymagania odnośnie surowców i komponentów, stosowanych do produkcji wyrobu; które powinny być zgodne z wymaganiami p. 3 Aprobaty Technicznej;
- procedury kontroli wyrobu w trakcie wytwarzania;
- procedury kontroli i badań gotowego wyrobu, w tym: w procedury pobrania próbek oraz wymagania odnośnie częstości kontroli i badań, które powinny być zgodne z p. 3, p. 5.4 i p. 5.5 Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2614,
- wymagania dla warunków środowiskowych, związanych z produkcją, przechowywaniem i transportem wyrobu;
- spis urządzeń produkcyjnych oraz plan ich utrzymania i przeglądów;
- spis wyposażenia pomiarowego i badawczego oraz plan jego sprawdzania lub wzorcowania;
- procedury postępowania z wyrobem niezgodnym oraz z reklamacjami;
- procedury prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych.

Dokumentacja ZKP powinna być nadzorowana przez wyznaczoną do tego osobę.

Posiadanie certyfikatu wg PN-EN ISO 9001 nie jest jednoznaczne z posiadaniem zakładowej kontroli produkcji.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań obejmuje badania bieżące.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- materiałów wg p.3.1,
- łączników śrubowych i połączeń spawanych wg p. 3.2 i 3.3.
- kształtu i wymiarów wg p.3.4,
- powłok ochronnych wg p.3.4,

5.5 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu.

Wielkość partii powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Metody badań

Badania powinny być wykonywane według norm i procedur podanych w punkcie 3.

5.7 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z procedurą zakładowej kontroli jakości.

5.8 Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2614, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 USTALENIA FORMALNOPRAWNE

6.1 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614 nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producentów składających wnioski o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.

6.2 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614 jest dokumentem stwierdzającym przydatność w inżynierii komunikacyjnej wyrobu budowlanego, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

6.3 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614 nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 156 z 2006 r., poz. 1118 z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614, można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyrób ten został wprowadzony do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

6.4 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, p. 3 oraz art. 8 ust.1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym. Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

6.5 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6 Wszelkie odstępstwa od postanowień Aprobaty Technicznej IBDiM wymagają pisemnej zgody Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie.

6.7 Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość balustrad i ogrodzeń dla pieszych i rowerzystów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.8 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie może uchylić Aprobata Techniczną z uzasadnionych przyczyn.

6.9 Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

6.10 Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom balustrad i ogrodzeń dla pieszych i rowerzystów firmowej instrukcji w języku polskim, określającej warunki stosowania, składowania i transportu.

7 TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2614 jest ważna do dnia 14 czerwca 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2614 może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

B. AKCEPTACJA

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 z późniejszymi zmianami) w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

RESTAL Sp. z o. o.
ul. Żerkowicka 1a
45-838 Opole

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobów budowlanych:

Balustrady i ogrodzenia dla pieszych i rowerzystów

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie określonym p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Warszawa, 14 czerwca 2010 r.

K o n i e c

C. INFORMACJE DODATKOWE

Słowa kluczowe: URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA RUCHU DROGOWEGO, URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE RUCH PIESZYCH I ROWERZYSTÓW, OGRODZENIA DLA PIESZYCH I ROWERZYSTÓW, BALUSTRADY DLA DRÓG, OGRODZENIA SEGMENTOWE, OGRODZENIA LANCUCHOWE

1 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

Dla powołań norm datowanych stosuje się tylko cytowaną edycję. W przypadku powołań niedatowanych stosuje się ostatnie wydanie (wraz z poprawkami) powołanego publikacji.

PN-EN 970: 1999 Spawalnictwo - Badania nieniszczące złączy spawanych - Badania wizualne

PN-EN 10027-1:2007 Systemy oznaczania stali - Znaki stali, symbole główne,

PN-EN 10210-1:2007 Kształtowniki zamknięte wykonane na gorąco ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych - Część 1: Warunki techniczne dostawy

PN-EN 10056-1:2000 Kątowniki równoramienne i nierównoramienne ze stali konstrukcyjnej - Część 1: Wymiary

PN-EN 10056-2 Kątowniki równoramienne i nierównoramienne ze stali konstrukcyjnej - Część 2: Tolerancje kształtu i wymiaru

PN-EN 10223-4:2002 Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Część 4: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami zgrzewanymi

PN-EN 10216-1:2004 Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych - Warunki techniczne dostawy - Część 1: Rury ze stali niestopowych z wymaganymi własnościami w temperaturze pokojowej

PN-EN 10219-1:2007 Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych - Część 1: Warunki techniczne dostawy

PN-EN 10219-2:2007 Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych - Część 2: Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne

PN-EN ISO 1461:2009 Powłoki cynkowe nanoszone na żeliwo i stal metodą zanurzeniową - Wymagania i badania (oryg.)

PN-EN ISO 2808: 2008 Farby i lakiery - Oznaczanie grubości powłoki

PN-EN ISO 4016:2004 Śruby z łbem sześciokątnym - Klasa dokładności C

PN-EN ISO 9001 Systemy zarządzania jakością -- Wymagania

PN-M-82406:1987 Śruby ze łbem grzybkowym z podsadzeniem,

Ustawa Prawo budowlane z dnia 7 lipca 1994 r. (Dz. U. Nr 156 z 2006 r., poz. 1118 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r., Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r., o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181).

2 DOKUMENTY WYKORZYSTANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM

- Opis techniczny wyrobu,
- Rysunki techniczne elementów balustrad i ogrodzeń dla pieszych i rowerzystów,
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 z dnia 23 grudnia 2003 r.).

3 WNIOSKODAWCA / PRODUCENT

RESTAL Sp. z o. o.
ul. Żerkowicka 1a
45-838 Opole
tel./fax 0-77 457-38-35, 457-38-36
www.restal.com.pl

4 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDiM

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 80
tel.: (0-22) 614 56 59, fax: (0-22) 675 41 27
www.ibdim.edu.pl