



**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2009-02-2525**

Nazwa wyrobu: **Taśma odblaskowa do stałego poziomego oznakowania dróg
„TIKAPPA WR 0104”**

Wnioskodawca: **SNOLINE SPA
Via F. Baracca 19/23
20056 Trezzo s/Adda (Mi)
Włochy**

Termin ważności: **2014 - 10-01**
Wydanie II

A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

1.1. Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej jest prefabrykowana taśma odblaskowa „TIKAPPA WR 0104” do stałego poziomego oznakowania dróg, zwana dalej „taśmą TIKAPPA WR 0104”. Taśma TIKAPPA WR 0104 jest białym wielowarstwowym samoprzylepnym wyrobem instalowanym na nawierzchni przez docisk, bezpośrednio lub po zastosowaniu primeru. Wierzchnia warstwa taśmy wykonana jest z żywicy poliuretanowej odpornej na ścieranie, kruszywa przeciwpoślizgowego i mikrokulek szklanych. Specjalna tekstura wierzchniej warstwy taśmy oraz duże mikrokulki szklane zatopione w niej zapewniają dobrą widzialność oznakowania w nocy oraz w stanie wilgotnym, a także dobre odprowadzanie wody i odporność na poślizg. Spodnia warstwa taśmy pokryta jest niewysychającym klejem umożliwiającym przyklejenie jej przez docisk do znakowanej nawierzchni.

Oznakowania wykonane taśmą TIKAPPA WR 0104 charakteryzują się dużą szorstkością, intensywną bielą oraz dobrą widocznością w dzień i w nocy, także w czasie opadów gdy nawierzchnia jest mokra.

1.2. Klasyfikacja wyrobu

PKWiU: 24.30.22-55.15

PCN: 3214 10 90 0

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1. Przeznaczenie

Taśma TIKAPPA WR 0104 służy do wykonywania stałych poziomych oznakowań dróg takich jak: linie segregacyjne, krawędziowe i prowadzące, oznakowań przejść dla pieszych oraz do oznakowania placów i parkingów, szczególnie w miejscach, gdzie ze względów bezpieczeństwa wymagana jest dobra widoczność oznakowania, także w nocy przy mokrej nawierzchni.

Taśma TIKAPPA WR 0104 jest przeznaczona do wykonywania wszystkich rodzajów oznakowania poziomego.

Taśma może być stosowana także do wykonywania stałych symboli poziomych na jezdni.

2.2. Zakres stosowania

Aprobata techniczna stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie taśma odblaskowa do stałego poziomego oznakowania dróg „TIKAPPA WR 0104” do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie:

- dróg publicznych bez ograniczeń, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 40, poz.430) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz.116).

- znaków drogowych poziomych, w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181).

2.3. Warunki stosowania

Taśma TIKAPPA WR 0104 może być stosowana przy temperaturze powietrza i nawierzchni minimum 10°C na czystej, całkowicie suchej nawierzchni (minimum 24 godziny przed aplikacją bez opadów deszczu).

Może być naklejana z użyciem kleju PRIMER na istniejącą nieuszkodzoną, dobrze zagęszczoną nawierzchnię oraz wbudowywana w świeżo wykonaną warstwę asfaltową (metoda INLAY). W przypadku metody INLAY kleju PRIMER nie stosuje się. Zalecana ilość PRIMERu wynosi od 250 g/m² do 350 g/m². Czas schnięcia wynosi od 3 do 15 minut, w zależności od warunków atmosferycznych (temperatury, wilgotności, wiatru itp.) Rozprowadzenie kleju wykonuje się przy użyciu wałka lub płaskiego pędzla. Warstwa kleju musi być szersza o minimum 2 cm po obu stronach nakładanego pasa. Warstwa kleju przed nałożeniem taśmy musi być sucha. Czas pozostawienia warstwy kleju do odparowania wynosi od 10 do 20 min.

Wszystkie oznakowania w postaci linii długich mogą być nanoszone przy użyciu ręcznego aplikatora taśmy lub mechanicznego aplikatora taśmy. Strzałki, znaki poprzeczne i znaki uzupełniające należy uprzednio przygotować i nanosić ręcznie. Po nałożeniu taśmy zaleca się dociśnięcie jej do nawierzchni specjalnym walcem, zapewniającym nacisk 2 kg/cm².

Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg taśmą TIKAPPA WR 0104 należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane. (tekst jednolity Dz.U. z 2006 r. Nr 156 poz. 1118).

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

3.1. Wymagania materiałowe

Do produkcji taśmy TIKAPPA WR 0104 należy stosować taśmę bazową, żywicę poliuretanową, mikrokulki szklane oraz środki pomocnicze spełniające wymagania specyfikacji ich producenta. Producenci materiałów wchodzących w skład taśmy TIKAPPA WR 0104 gwarantują ich odpowiednią jakość.

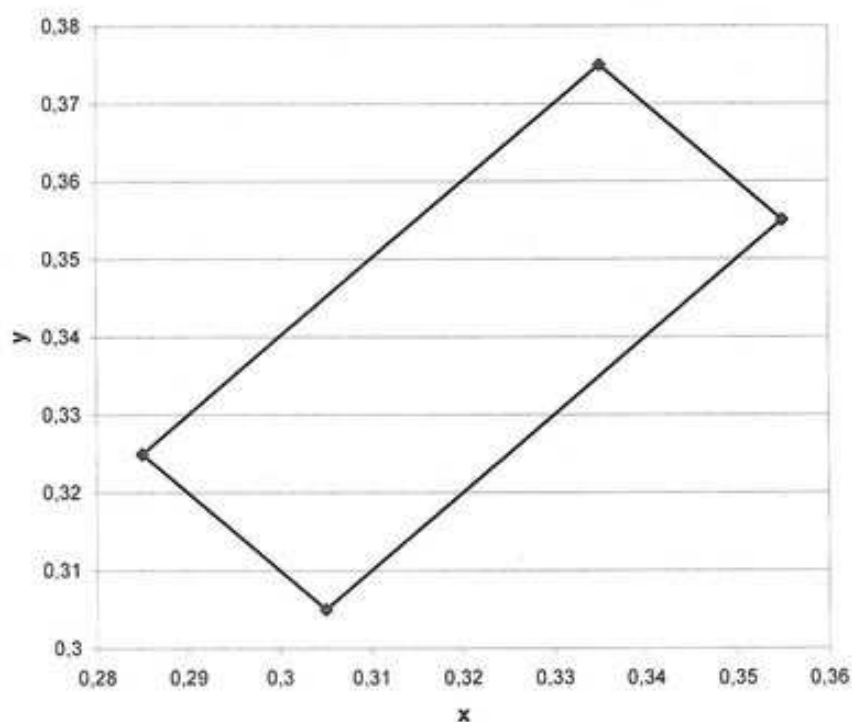
3.2. Wymagania dla taśmy TIKAPPA WR 0104

Wymagania stawiane taśmie TIKAPPA WR 0104 podano w tablicy 1. Są one zgodne z Zaleceniami IBDiM do udzielania aprobat technicznych nr Z/2009-03-021 oraz PN-EN 1790:2002.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań wg
1	2	3	
1	Współczynnik luminacji β : – barwa biała (klasa B5 wg PN-EN 1436)	$\geq 0,60$	PN-EN 1436
2	Współczynnik luminacji w świetle rozproszonym Q_D , mcd/m ² lx*: – barwa biała (klasa Q4 wg PN-EN 1436)	≥ 160	
3	Współrzędne chromatyczności x, y	wg rysunku	
4	Powierzchniowy współczynnik odbłasku (klasa R5 wg PN-EN 1436), mcd/m ² lx	≥ 300	
5	Wskaźnik szorstkości SRT (klasa S1 wg PN-EN 1436), jedn. SRT	$\geq 0,45$	

* Współczynnik luminacji w świetle rozproszonym Q_D może być zastosowany alternatywnie do współczynnika luminacji β



Rysunek 1 - Współrzędne chromatyczności x, y barwy białej

3.3. Wymagania dla oznakowania wykonanego taśmą TIKAPPA WR 0104

W tabelicy 2 podano wymagania, które muszą być spełnione przez oznakowanie wykonane taśmą TIKAPPA WR 0104. Pomiary należy wykonać na drodze po 12 miesiącach eksploatacji.

W tabelicy 3 podano wartości punktów narożnych obszarów chromatyczności oznakowań dróg.

Na rysunku podano graniczne współrzędne chromatyczności pola barwy białej.

Wymagania te są zgodne z Zaleceniami IBDiM do udzielania aprobat technicznych nr Z/2009-03-021.

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Współczynnik odbłasku R_L oznakowania białego: – klasa R3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ¹⁾) – klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m^2lx	≥ 150 ≥ 100	PN-EN 1436
3	Współczynnik luminancji β : – barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) – barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3)	-	$\geq 0,30$ $\geq 0,40$	PN-EN 1436
4	Współczynnik luminacji w świetle rozproszonym Q_D oznakowania białego (alternatywnie do β): – klasa Q3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ¹⁾) – klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m^2lx	≥ 130 ≥ 100	PN-EN 1436
6	Współrzędne chromatyczności x, y	-	wg rysunku	PN-EN 1436
7	Wskaźnik szorstkości SRT (klasa S1)	jedn. SRT	≥ 45	PN-EN 1436
8	Trwałość wg LCPC po 24 miesiącach eksploatacji	-	≥ 6	POD 97

¹⁾ lub o natężeniu ruchu > 2500 pojazdów rzeczywistych / dobę / pas

Tablica 3

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375

4. WYTYPYCNIE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SPOSOBU OZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

4.1. Technologia wytwarzania

Taśma TIKAPPA WR 0104 wytwarzana jest na linii produkcyjnej, na której w procesie ciągłym są nakładane na taśmie bazowej warstwy zawierające żywicę poliuretanową, mikrokulki szklane i materiały uszorstniające oraz następnie jest nakładany podkładowy klej. Taśma jest nawijana na rolkę, która jest rozcinana na żadaną szerokość i pakowana.

4.2. Pakowanie i przechowywanie

Taśma TIKAPPA WR 0104 jest pakowana w opakowania kartonowe w rolkach umieszczonych na tekturowej szpuli. Szerokość rolki wynosi 10 cm, 12 cm, 15 cm, 24 cm, 50 cm i 60 cm.

Taśma TIKAPPA WR 0104 może być magazynowana przez okres nie dłuższy niż 12 miesięcy od daty produkcji w suchym i chłodnym pomieszczeniu. Taśma TIKAPPA WR 0104 nie może być odwijana z rolki przy temperaturze poniżej 5°C.

Podkładowy klej zawiera palne rozpuszczalniki. Należy zachować środki ostrożności jak dla materiałów palnych.

4.3. Transport

Taśmę TIKAPPA WR 0104 należy przewozić krytymi środkami transportowymi chroniąc opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym zgodnie z przepisami przewozowymi (Dz. U. Nr 53 z 1984 r., poz. 272 z późniejszymi zmianami) oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

4.4. Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Z 2004 r. Nr 198, poz. 2041 z późn. zm.).

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta oraz dostawcy,
- nazwę i adres zakładu produkcyjnego,
- długość i szerokość rolki,
- datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- oznakowanie zgodne z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z 2.09.2003 r. w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 173, p.1679) – dotyczy primera,
- informację, że wyrób uzyskał Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II),
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej i numer krajowego certyfikatu zgodności.

5. OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO

5.1. Obowiązujący system oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późn. zm.) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) dokonuje producent stosując **system 1**.

W przypadku **systemu 1** oceny zgodności producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II), jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywane przed wprowadzeniem do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu powinno być przeprowadzone przy pierwszym wprowadzeniu taśmy TIKAPPA WR 0104 do obrotu w celu potwierdzenia wymaganych właściwości techniczno-użytkowych i obejmuje wykonanie badań zgodnie z punktem 3 aprobaty.

Jeżeli użyto materiały składowe, których właściwości były już określone przez dostawcę materiału na podstawie zgodności z innymi specyfikacjami technicznymi, to właściwości te nie muszą być ponownie sprawdzane pod warunkiem, że przydatność tych materiałów pozostała bez zmian.

Badania typu należy wykonać ponownie, gdy zmienia się wyrób, zakładowa kontrola produkcji i/lub dokument odniesienia, tzn. w sytuacjach, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań. Konieczność powtórzenia badań Typu może wynikać ze zmiany surowców, istotnych zmian w technologii lub warunków wytwarzania, np. w przypadku wymiany linii technologicznej lub przeniesienia zakładu produkcyjnego.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych mogą stanowić wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

Wymagane jest również przeprowadzenie procedury badania typu, jako części zakładowej kontroli produkcji, z częstością przynajmniej raz na 10 lat, celem wykazania ciągłej zgodności.

5.3. Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji

Zakładowa kontrola produkcji (ZKP) jest to wewnętrzna kontrola produkcji wykonywana przez producenta, podczas której wszystkie elementy, wymagania i działania podjęte przez producenta powinny być dokumentowane w formie pisemnej.

Zakładowa kontrola produkcji ma na celu wykazanie zdolności producenta do wytwarzania wyrobu spełniającego wyspecyfikowane wymagania. Zakładowa kontrola produkcji powinna umożliwiać podjęcie efektywnych działań w zakresie zapewnienia jakości i kontroli produkcji.

Dokumentacja ZKP powinna opisywać sposoby postępowania pozwalające zidentyfikować i prześledzić procesy, które wpływają bezpośrednio na jakość wyrobu i zgodność z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II)

Dokumentacja ZKP wyrobu będącego przedmiotem Aprobaty Technicznej powinna zawierać:

- strukturę organizacyjną producenta uwzględniającą osobę odpowiedzialną za jakość wyrobu;
- procedury i/lub instrukcje, specyfikacje techniczne, i/lub normy oraz przepisy prawne związane z produkcją wyrobu;
- procedury i zapisy dotyczące szkoleń,
- procedury nadzoru nad dokumentami i zapisami;
- zapisy dokumentujące podejmowane działania;
- opis techniczny wyrobu;
- dokumentację technologiczną wyrobu;
- procedury kontroli i wymagania odnośnie surowców i komponentów, stosowanych do produkcji wyrobu; które powinny być zgodne z wymaganiami p. 3 Aprobaty Technicznej;
- procedury kontroli wyrobu w trakcie wytwarzania;
- procedury kontroli i badań gotowego wyrobu, w tym: w procedury pobrania próbek oraz wymagania odnośnie częstości kontroli i badań, które powinny być zgodne z p. 3, p.5.4 i 5.5 Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II);
- wymagania dla warunków środowiskowych, związanych z produkcją, przechowywaniem i transportem wyrobu;
- spis urządzeń produkcyjnych oraz plan ich utrzymania i przeglądów;
- spis wyposażenia pomiarowego i badawczego oraz plan jego sprawdzania i/lub wzorcowania;
- procedury postępowania z wyrobem niezgodnym oraz z reklamacjami;
- procedury prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych.

Dokumentacja ZKP powinna być nadzorowana przez wyznaczoną do tego osobę.

Posiadanie certyfikatu wg PN-EN ISO 9001 nie jest jednoznaczne z posiadaniem zakładowej kontroli produkcji.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań

Wykonywane są

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

5.4.2. Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- powierzchniowego współczynnika odbłasku R_L ,
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y ,
- wskaźnika szorstkości SRT.

5.4.3. Badania uzupełniające na drodze

Badania uzupełniające na drodze obejmują sprawdzenie:

- współczynnika odbłasku R_L ,
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D ,
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y ,
- wskaźnika szorstkości SRT,
- trwałości wg LCPC.

5.5. Częstotliwość badań

Badania wyrobu powinny być wykonywane zgodnie z PN EN 13212.

Badania bieżące należy wykonywać co najmniej raz na dzień produkcji lub co 2000 m² produkowanego wyrobu.

Badania uzupełniające obejmujące oznaczenie właściwości zgodnie z tablicą 2 należy wykonać co najmniej raz na 10 lat.

5.6. Metody badań

Badania powinny być wykonywane według metod podanych w punkcie 3.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbkę do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie Zakładowej Kontroli Produkcji Producenta.

Jeśli tego nie określono w ZKP próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając minimum 0,15 m² taśmy z losowo wybranej rolki, przy czym długość próbki taśmy nie może być mniejsza niż 1 mb.

Próbkę do badań wstępnych typu i badań uzupełniających należy przygotować pobierając minimum 1,2 m² taśmy z losowo wybranej rolki, przy czym długość próbki taśmy nie może być mniejsza niż 10 mb.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II), jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNOPRAWNE

6.1 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 117 z późn. zm.). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producentów składających wnioski o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.

6.2 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) jest dokumentem stwierdzającym przydatność w inżynierii komunikacyjnej taśmy odblaskowej do stałego poziomego oznakowania dróg „TIKAPPA WR 0104” do stałego poziomego oznakowania dróg w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

6.3 Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym taśmę odblaskową TIKAPPA WR 0104 do stałego poziomego oznakowania dróg do obrotu i stosowania w budownictwie. Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (Dz. U. Nr 156 z 2006 r., poz. 1118 z późn. zm.) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyrób ten został wprowadzony do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

6.4 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym. Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

6.5 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6 Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta prefabrykowanej taśmy odblaskowej do stałego poziomego oznakowania dróg „TIKAPPA WR 0104” do stałego poziomego oznakowania dróg od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót drogowych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.7 Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

6.8 Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom taśmy odblaskowej do stałego poziomego oznakowania dróg „TIKAPPA WR 0104” do stałego poziomego oznakowania dróg firmowej instrukcji technicznej w języku polskim, określającej szczegółowe zasady oraz warunki stosowania, składowania i transportu.

7 Termin ważności

Aprobata Techniczna Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) jest ważna do dnia 1 października 2014 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2009-03-2525 (wyd. II) może być przedłużona na kolejny okres, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

B. AKCEPTACJA

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 poz. 2497 z późn. zm.) w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

SNOLINE SPA**Via F. Baracca 19/23****20056 Trezzo s/Adda (Mi)****Włochy**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobu budowlanego:

**Taśma odbłaskowa do stałego poziomego oznakowania dróg
„TIKAPPA WR 0104”**

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie określonym w p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.

**DYREKTOR**
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Warszawa, 21 lipiec 2010 r.

K o n i e c

C. INFORMACJE DODATKOWE

1 **SŁOWA KLUCZOWE:** TAŚMA ODBŁASKOWA, MATERIAŁ DO POZIOMEGO OZNAKOWANIA DRÓG

2 INFORMACJA O APROBACIE TECHNICZNEJ

Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-02-2525 wydanie II unieważnia i zastępuje Aprobata Techniczną nr AT/2009-02-2525.

W Aprobacie Technicznej IBDiM Nr AT/2009-02-2525 wydanie II wprowadzono następujące zmiany:

- zmieniono nazwę aprobaty,
- usunięto badanie Qd z badań bieżących,
- przeredagowano treść zgodnie z aktualnymi wymaganiami.

2 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

Dla powołań norm datowanych stosuje się tylko cytowaną edycję. W przypadku powołań niedatowanych stosuje się ostatnie wydanie (wraz z poprawkami) powołanej normy.

PN-EN 1436 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg

PN-EN 1790:2002 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Prefabrykowane materiały do poziomego oznakowania dróg

PN-EN 13212:2005 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji

PN-EN ISO 9001 Systemy zarządzania jakością -- Wymagania

POD – 97 Warunki Techniczne. Poziome znakowanie dróg, Seria I, Zeszyt 55, IBDiM, 1997 r.

Zalecenia IBDiM do udzielania aprobat technicznych Nr Z/2009-03-021 Materiały Do poziomego oznakowania dróg

Ustawa z dnia 15 listopada 1984 r. Prawo przewozowe (Dz. U. Nr 53 z , poz. 272 z późn.zm.)

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 49 z dnia 21 maja 2001 r., poz. 508)

Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 156 z 2006 r., poz. 1118 z późn.zm.)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z 2.09.2003 r. w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173, poz.1679)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 z późn. zm.

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym – (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późn. zm.)

Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie. (Dz.U.Nr 43 poz.430)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych. (Dz.U. Nr 12 poz. 116)

Załącznik nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181).

3 DOKUMENTY WYKORZYSTYWANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM

- Sprawozdanie z badań nr 44-1/08/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2008 r.
- Sprawozdanie z badań nr 44-2/08/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2008 r.
- Sprawozdanie z badań nr 44-3/08/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2008 r.
- Certificate of analysis, Snoline SPA, 2008 r.
- Application Techniques for Adhesive Permanent Tape, Snoline SPA, 2004 r.

4 WNIOSKODAWCA/PRODUCENT

SNOLINE SPA
Via F. Baracca 19/23
20056 Trezzo s/Adda (Mi)
Włochy
tel.: 0039 (02) 909961
fax: 0039 (02) 90996200

5 KRAJOWY PRZEDSTAWICIEL PRODUCENTA

Prisma Polska Sp. z o.o.
ul. Mostowa 27
61-854 Poznań
tel.: (061) 66 38 770

<http://www.prismapolska.pl>

6 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDIM

03-301 Warszawa

ul. Jagiellońska 80

<http://www.ibdim.edu.pl/>

tel.: +48 (22) 614 56 59

fax: +48 (22) 811 17 92, 675 41 27