

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2010-02-2653/1**

Nazwa wyrobu: **Masa chemoutwardzalna, nakładana do poziomego
oznakowania dróg „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K”**

Wnioskodawca: **Triflex Beschichtungssysteme
GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden
Niemcy**

Termin ważności: **2015 – 09 – 08**

Dokument Aprobata Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1 zawiera 15 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobata Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Badawczym Dróg i Mostów w Warszawie

A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

1.1 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobatay Technicznej jest dwuskładnikowa akrylowa masa chemoutwardzalna o nazwie „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K”, stosowana na zimno do grubowarstwowego poziomego oznakowania dróg, zwana dalej „masą Preco Cryl Kaltplastik RP 2K”.

W skład tego produktu wchodzi: składnik A, będący zawieszoną, wypełniaczy, kulek szklanych, środków pomocniczych i pigmentów w kolorze białym lub czerwonym w roztworze żywicy akrylowej w monomerach akrylowych i metakrylowych oraz składnik B będący katalizatorem polimeryzacji żywicy i spełniający funkcję utwardzacza. Oba składniki są mieszane przed użyciem w stosunku wagowym 98 : 2.

Oznakowania wykonane masą Preco Cryl Kaltplastik RP 2K szybko uzyskują przejezdność, są szorstkie, dobrze przyczepne do podłoża, nie pękają w czasie eksploatacji, są odporne na działanie promieniowania słonecznego, wody i roztworu chlorku sodu.

Oznakowania wykonane masą Preco Cryl Kaltplastik RP 2K charakteryzują się dobrą widocznością w dzień i w nocy. Dobrą widoczność w nocy zapewniają kulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po naniesieniu masy na znakowaną nawierzchnię.

1.2 Klasyfikacji wyrobu

PKWiU: 24.30.12-50.00

PCN: 3208 20 90

2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1 Przeznaczenie

Masa Preco Cryl Kaltplastik RP 2K jest przeznaczona do wykonywania na powierzchniach asfaltowych i betonowych klas od KR 1 do KR 6 wszystkich rodzajów poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów i innych nawierzchni drogowych i komunikacyjnych z warstwą ścierną bitumiczną lub z betonu cementowego. Ze względu na trwałość oznakowania może ono być wykonywane w miejscach często lub stale przejeżdżanych przez pojazdy.

Masa „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” zalecana jest do wykonywania oznakowań dróg w strefach obciążonych ciężkim i intensywnym ruchem pojazdów np. przejść dla pieszych, linii bezwzględnej i warunkowego zatrzymania, strzałek kierunkowych i naprowadzających, a także linii segregacyjnych i krawędziowych. Z uwagi na właściwości odblaskowe może być stosowana na drogach poza miejskich i miejskich. W przypadku stosowania na nawierzchni brukowej i z betonu cementowego należy stosować środek gruntujący Triflex primer Preco Cryl Vergussplastik 3K.

Oznakowanie może być wykonane jako gładkie lub strukturalne.

2.2 Zakres stosowania

Aprobata techniczna stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie masa chemoutwardzalna, nakładana do poziomego oznakowania dróg „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie:

- znaków drogowych poziomych, w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych (Dz. U. nr 2200, poz. 2181 z późn. zm.).

2.3 Warunki stosowania

Masę „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” należy nakładać na podłoże bez zanieczyszczeń mechanicznych lub organicznych przy temperaturze powietrza od 5 °C do 35°C i temperaturze podłoża od 5 °C do 45°C, przy maksymalnej wilgotności względnej powietrza 85 %.

Masę „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” zaleca się nakładać warstwą o grubości od 1,5 mm do 2,5 mm, co wiąże się z jej użyciem w ilości od 2,7 kg/m² 4,5 kg/m². Rozkładanie może być ręczne przy zastosowaniu szpachli, plastomarkera lub przy użyciu maszyny samobieżnej. W celu uzyskania odblaskowości oznakowania należy w czasie nie dłuższym niż 10 s po wymalowaniu posypać kulkami szklanymi w ilości co najmniej 250 g/m². Przejezdność uzyskuje się po około od 15 min do 20 min od rozłożenia w temperaturze 20°C. Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg masą Preco Cryl Kaltplastik RP 2K należy przestrzegać zaleceń producenta.

3 WŁASNOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE I WYMAGANIA

3.1 Materiały, surowce

3.1.1 Żywica organiczna, pigmenty i wypełniacze, środki pomocnicze

Do produkcji masy Preco Cryl Kaltplastik RP 2K należy stosować żywicę akrylową, monomery: metakrylan metylu i akrylan butylu, pigmenty, wypełniacze, kulki szklane oraz środki pomocnicze spełniające wymagania specyfikacji ich producenta. Producent materiałów składowych masy „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” gwarantuje ich odpowiednią jakość.

3.2 Masa Preco Cryl Kaltplastik RP 2K

Wymagania dotyczące właściwości masy „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” podano w tablicy 1.

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1.	Gęstość składnika A	g/cm ³	od 1,85 do 1,95	PN-EN ISO 2811-1:2002
2.	Zawartość spoiwa w składniku A	% (m/m)	od 21 do 25	PN-EN 12802
3.	Lepkość wg Krebsa ¹⁾	KU*	od 100 do 110	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2007
4.	Wskaźnik szorstkości SRT na próbce laboratoryjnej	jedn. SRT	≥ 45	PN-EN 1436
5.	Czas urabialności po zmieszaniu składników A i B w temperaturze 20°C	minuta	od 5 do 20	POD-97
6.	Czas schnięcia	minuta	≤ 45	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2004
7.	Współczynnik luminancji β: barwa biała (klasa LF6 wg PN-EN 1871:2003) barwa czerwona	-	≥ 0,70 ≥ 0,10	PN-EN 1436 PN-EN 1871:2003
8.	Współrzędne chromatyczności: x, y	-	wg rys. 1	PN-EN 1436

¹⁾ lepkość oznaczona metodą Krebsa z użyciem mieszadła KU1-75Y

3.3 Oznakowanie wykonane masą Preco Cryl Kaltplastik RP 2K

W tabelicy 2 podano wymagania, które muszą być spełnione przez oznakowanie wykonane masą „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K”. Pomiary należy wykonać na drodze, po 12 miesiącach eksploatacji oznakowania.

Na rysunku 1 podano graniczne współrzędne chromatyczności pola barwy białej.

Wymagania te są zgodne z Zaleceniami IBDiM do udzielania aprobat technicznych nr Z/2009-02-021 „Materiały do poziomego oznakowania dróg”.

W tabelicy 3 podano wartości punktów narożnych obszaru chromatyczności oznakowania dróg.

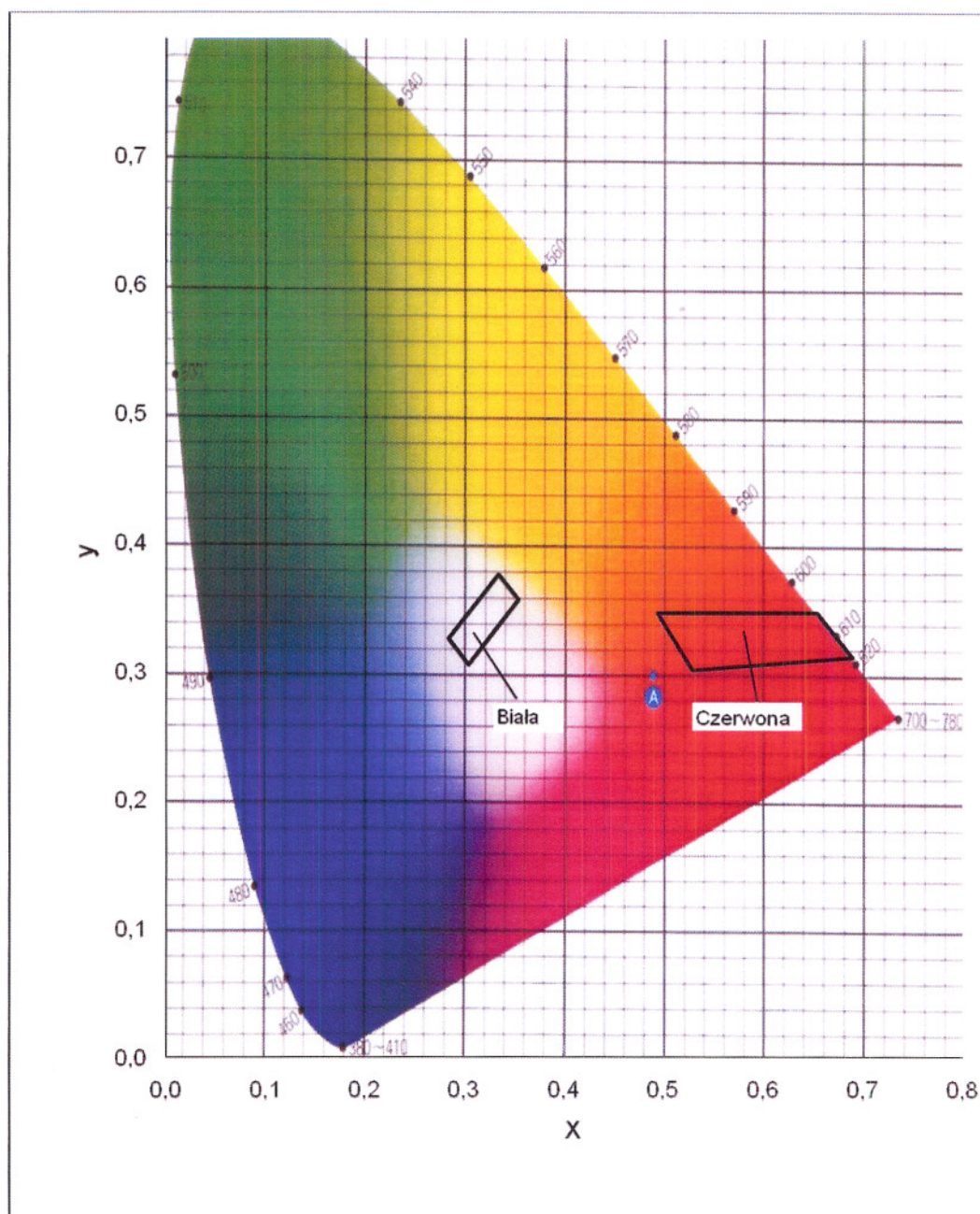
Tabela 2

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Współczynnik odbłasku oznakowania białego: – klasa R3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ¹⁾) – klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	R _L <i>mcd/m²lx</i>	≥ 150 ≥ 100	PN-EN 1436
2	Współczynnik luminancji β : – barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) – barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3)	-	$\geq 0,30$ $\geq 0,40$	PN-EN 1436
3	Współczynnik luminacji w świetle rozproszonym Q _D oznakowania białego (alternatywnie do β): – klasa Q3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ¹⁾) – klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)		≥ 130 ≥ 100	PN-EN 1436
4	Współrzędne chromatyczności x, y	-	wg rysunku	PN-EN 1436
5	Wskaźnik szorstkości SRT (klasa S1)	jedn. SRT	≥ 45	PN-EN 1436
6	Trwałość wg LCPC po 12 miesiącach eksploatacji	-	≥ 6	POD 97

¹⁾ lub o natężeniu ruchu > 2500 pojazdów rzeczywistych / dobę / pas

Tablica 3

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375
Oznakowanie czerwone	x	0,690	0,530	0,495	0,655
	y	0,310	0,300	0,345	0,345



Rysunek 1 Współrzędne chromatyczności x, y

4 WYTYPYCHNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, PRZECHOWYWANIA, TRANSPORTU ORAZ SPOSÓB OZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Technologia wytwarzania

Wytwarzanie masy Preco Cryl Kaltplastik RP 2K polega na wymieszaniu składników stałych w roztworze żywicy metakrylowej w metakrylanie metylu i akrylanie butylu. W wyniku tego procesu otrzymywany jest składnik A.

4.2 Pakowanie i przechowywanie

Masę Preco Cryl Kaltplastik RP 2K należy pakować w opakowania uzgodnione pomiędzy

producentem i odbiorcą zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań wg PN-O-79021.

Masę Preco Cryl Kaltplastik RP 2K należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od źródeł ognia lub ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 35 °C oraz chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Trwałość masy Preco Cryl Kaltplastik RP 2K składowanej w oryginalnych opakowaniach, w warunkach określonych przez producenta wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

4.3 Transport

Masę „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” należy transportować zgodnie z postanowieniami ADR dla transportu drogowego materiałów palnych, klasy 3 oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

4.4 Sposób oznakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późn. zm.). Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta oraz dostawcy,
- masę netto,
- datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- informację, że wyrób uzyskał Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1,
- Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. Nr 53, poz. 439),
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej i numer krajowego certyfikatu zgodności.

5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1

i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041z póź. zm.) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1 dokonuje producent stosując **system 1**.

W przypadku **systemu 1** oceny zgodności producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

a) zadania producenta:

- zakładowej kontroli produkcji,
- uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- wstępnego badania typu,
- wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywane przed wprowadzeniem do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu powinno być przeprowadzone przy pierwszym wprowadzeniu masy Preco Cryl Kaltplastik RP 2K do obrotu w celu potwierdzenia wymaganych właściwości techniczno-użytkowych i obejmuje wykonanie badań zgodnie z punktem 3 aprobaty technicznej.

Ponadto badanie wstępne typu obejmuje sprawdzenie atestów i certyfikatów dotyczących materiałów od ich dostawców według punktu 3.1.

Jeżeli użyto materiały składowe, których właściwości były już określone przez dostawcę materiału na podstawie zgodności z innymi specyfikacjami technicznymi, to właściwości te nie muszą być ponownie sprawdzane pod warunkiem, że przydatność tych materiałów pozostała bez zmian.

Badania typu należy wykonać ponownie, gdy zmienia się wyrób, zakładowa kontrola produkcji lub dokument odniesienia, tzn. w sytuacjach, gdy można poddać wątpliwość wyniki uprzednio wykonywanych badań. Konieczność powtórzenia badań typu może wynikać ze zmiany surowców, istotnych zmian w technologii lub warunków wytwarzania, np. w przypadku wymiany linii technologicznej lub przeniesienia zakładu produkcyjnego.

Badania które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych mogą stanowić wstępne badania typu w ocenie zgodności.

Wymagane jest również przeprowadzenie procedury badania typu, jako części zakładowej kontroli produkcji, z częstotnością przynajmniej raz na 10 lat, celem wykazania ciągłej zgodności.

Wstępne badanie typu obejmuje oznaczenie następujących właściwości masy Preco Cryl Kaltplastik RP 2K:

- gęstość składnika A,
- zawartości spoiwa w składniku A,
- współczynnika luminancji β na próbce laboratoryjnej,
- współrzędnych chromatyczności: x, y,
- wskaźnika szorstkości SRT na próbce laboratoryjnej,
- czasu urabialności,
- czasu schnięcia,

oraz oznakowania wykonanego masą Preco Cryl Kaltplastik RP 2K po 12 i 24 miesiącach eksploatacji:

- współczynnika luminancji β lub współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Qd,
- współrzędnych chromatyczności x, y,
- współczynnika odbłasku R_L ,

- wskaźnika szorstkości SRT na drodze.
- trwałości wg LCPC.

Badania typu należy powtórzyć co 10 lat.

5.3 Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji

Zakładowa kontrola produkcji (ZKP) jest to wewnętrzna kontrola produkcji wykonywana przez producenta podczas, której wszystkie elementy, wymagania i działania podjęte przez producenta powinny być dokumentowane w formie pisemnej.

Zakładowa kontrola produkcji ma na celu wykazanie zdolności producenta do wytwarzania wyrobu spełniającego wyspecjalizowane wymagania. Zakładowa kontrola produkcji powinna umożliwić podjęcie efektywnych działań w zakresie jakości i kontroli produkcji.

Dokumentacja ZKP powinna opisywać sposoby postępowania pozwalające zidentyfikować i prześledzić procesy, które wpływają bezpośrednio na jakość i zgodność wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1.

Dokumentacja ZKP wyrobu będąca przedmiotem Aprobaty Technicznej powinna zawierać:

- strukturę organizacyjną producenta uwzględniającą osobę odpowiedzialną za jakość wyrobu,
- procedury i zapisy dotyczące szkoleń,
- wymagań dla surowców i komponentów, stosowanych do produkcji wyrobu,
- procedury nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- zapisy dokumentujące podejmowane działania,
- opis techniczny wyrobu,
- dokumentację technologiczną wyrobu,
- procedury kontroli i wymagania odnośnie surowców i komponentów, stosowanych do produkcji wyrobu, które powinny być zgodne z wymaganiami p. 3 Aprobaty Technicznej,
- procedury kontroli wyrobu w trakcie wytwarzania,
- procedury kontroli i badań gotowego wyrobu, w tym procedury pobrania próbek oraz wymagania,
- wymagań dla gotowego wyrobu, w tym: procedury pobrania próbek oraz wymagania odnośnie częstości kontroli i badań, które powinny być zgodne z p. 3, p. 5.4 i p.5.5 Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1,
- wymagania dla warunków środowiskowych, związanych z produkcją, przechowywaniem i transportem wyrobu,
- spis wyposażenia pomiarowego i badawczego oraz plan jego sprawdzenia lub wzorcowania,
- procedury postępowania z wyrobem niezgodnym oraz reklamacjami,
- procedury prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,

Dokumentacja ZKP powinna być nadzorowana przez wyznaczoną do tego osobę.

- wymagań dla warunków środowiskowych, związanych z produkcją i magazynowaniem wyrobu.
- prowadzenia oceny zgodności wyrobu na podstawie badań,
- prowadzenia działań korygujących w celu usunięcia ewentualnych niezgodności.

Dokumentacja ZKP powinna także zawierać takie dokumenty informacyjne jak:

- opis technologiczny,
- dokumentację techniczną w tym instrukcje, procedury, normy,

- przepisy prawne (rozporządzenie, ustawy).

Dokumentacja ZKP powinna być nadzorowana przez wyznaczoną do tego osobę o odpowiednich kompetencjach i uprawnieniach.

Dokumentacja ZKP może zawiera także inne procedury, które według producenta są niezbędne dla prawidłowego funkcjonowania ZKP.

Posiadanie certyfikatu PN-EN ISO 9001 nie jest jednoznaczne z posiadaniem zakładowej kontroli produkcji

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- Gęstości składnika A,
- Lepkości wg Krebsa,
- zawartość spoiwa składnika A,
- czasu urabialności,

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające ograniczone obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- czasu schnięcia,
- wskaźnika szorstkości SRT,
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y.

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie na drodze:

- współczynnika odbłasku R_L
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D
- współczynnika luminancji β i współrzędnych chromatyczności x, y
- wskaźnika szorstkości SRT,
- trwałości wg LCPC.

5.5 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z PN-EN 13212:2005 dla mas chemoutwardzalnych dla każdej szarży produkcji.

Badania uzupełniające laboratoryjne należy wykonywać w celu okresowej kontroli jakości produkcji, co najmniej raz na rok. Badania typu (laboratoryjne i na drodze) należy wykonywać, co najmniej raz na 10 lat.

5.6 Metody badań

Badania powinny być wykonywane według metod podanych w punkcie 3.

5.7 Pobieranie próbek do badań

Próbkę do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie Zakładowej Kontroli Produkcji producenta.

Próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając 1,0 l masy ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,04 kg utwardzacza.

Próbkę do badań uzupełniających laboratoryjnych należy przygotować pobierając po 0,4 l masy z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 2 l ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,1 kg utwardzacza.

Próbkę do badań wstępnych typu i do badań uzupełniających na drodze należy przygotować pobierając po 5 l masy z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 25 l ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży oraz minimum 0,5 kg utwardzacza.

5.8 Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6 USTALENIA FORMALNO-PRAWNE

6.1 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1 nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późn. zm). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producentów składających wnioski o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.

6.2 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1 jest dokumentem stwierdzającym przydatność masy chemoutwardzalnej, nakładanej do poziomego oznakowania dróg „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” w inżynierii komunikacyjnej w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

6.3 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1 nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

6.4 Zgodnie z art. 10, ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo Budowlane (Dz. U. Nr 156 z 2006 r. poz. 1118 z późn. zm.) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1 można stosować przy wykonaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyrób ten został wprowadzony do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

6.5 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2010-02-2653/1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

6.6 Zgodnie z art. 5.1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym. Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

6.7 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.8 Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość masy chemoutwardzalnej, nakładanej do poziomego oznakowania dróg „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” oraz wykonawców robót drogowych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.9 Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

6.10 Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom masy chemoutwardzalnej, nakładanej do poziomego oznakowania dróg „Preco Cryl Kaltplastik RP 2K” firmowej instrukcji technicznej w języku polskim, określającej szczegółowe zasady oraz warunki stosowania, składowania i transportu.

7 TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna Nr AT/2010-02-2653/1 jest ważna do dnia 8 września 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej Nr AT/2010-02-2653/1 może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

B. AKCEPTACJA

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497z późn. zm.) w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

**Triflex Beschichtungssysteme
GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
D 32423 Minden
Niemcy**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie
pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobu budowlanego:

**Masa chemoutwardzalna, nakładana
do poziomego oznakowania dróg
„Precocryl Kaltplastik RP 2K”**

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej
w zakresie określonym w p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Warszawa, 11 stycznia 2011 r.

K o n i e c

C. INFORMACJE DODATKOWE

1 Słowa kluczowe: MASA CHEMOUTWARDZALNA, MATERIAŁ DO POZIOMEGO OZNAKOWANIA DRÓG

2 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

Dla powołań norm datowanych stosuje się tylko cytowaną edycję. W przypadku powołań niedatowanych stosuje się ostatnie wydanie (wraz z poprawkami) powołanej publikacji.

PN-EN 1423 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Materiały do posypywania – Kulki szklane, kruszywo przeciwpoślizgowe i ich mieszaniny

PN-EN 1436 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg

PN-EN 1871 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Właściwości fizyczne

PN-EN 12802 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Laboratoryjne metody identyfikacji

PN-EN 13212:2005 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Wymagania dotyczące kontroli produkcji

PN-EN ISO 2811-1:2002 Farby i lakiery – Oznaczanie gęstości – Część 1: Metoda piknometryczna wyrobów lakierowych i farb graficznych

PN-89/C-81400 Wyroby lakierowe – Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości – Losowy wybór jednostek produktu do próbki

PN-89/O-79021 Opakowania – System wymiarowy

Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2004 Oznaczenie lepkości metodą Krebsa

Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2004 Oznaczenie czasu schnięcia

Procedura badawcza IBDiM Nr TN-3/19/05 Oznaczanie zawartości pigmentów i wypełniaczy oraz spoiwa w materiałach do poziomego oznakowania dróg

Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7/04 Oznaczanie czasu schnięcia

POD – 97 Warunki Techniczne. Poziome znakowanie dróg, Seria I, Zeszyt 55, IBDiM, 1997 r.

Z/2009-03-021 Zalecenia IBDiM do udzielania aprobat technicznych „Materiały do poziomego oznakowania dróg”

Prawo przewozowe (Dz. U. Nr 53 z 1984 r. poz. 272 z późn. zm.)

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późn. zm)

Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. . Prawo budowlane (Dz. U. Nr 156 z 2006 poz. 1118 z późn. zm.)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 z późn. zm.)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym – (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 z późn. zm.)

Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181); załącznik nr 2

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z 2.09.2003 r. w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 173, poz.1679)

3 Dokumenty wykorzystywane w postępowaniu aprobowym

Sprawozdanie z badań nr 53-1/09/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2009 r.

Sprawozdanie z badań nr 53-3/09/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2010 r.

Karta charakterystyki preparatu niebezpiecznego
Opis techniczny wyrobu

4 Wnioskodawca i Producent

Triflex Beschichtungssysteme GmbH & Co. KG
Karlstraße 59
D 32423 Minden
www.triflex.de
tel.: +49 571 387 80 0
fax: +49 571 387 80 738

5 Miejsce produkcji

Follmann & Co
Karlstraße 59
D 32423 Minden
tel. +49 571 9339 0
fax: +49 571 9339 300

6 Zespół Aprobat Technicznych IBDiM

03-301 Warszawa
ul. Jagiellońska 80
www.ibdim.edu.pl
tel.: (0-22) 614 56 59, 811 32 31, w. 278
fax: (0-22) 675 41 27, 811 17 92