

Masa naprawcza

Triflex Concrete Repro

Charakterystyka produktu

Właściwości

2-składnikowe, pigmentowane, szybkowiążące spoiwo (PMMA).
Triflex Concrete Repro charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Uniwersalne przeznaczenie do napraw wybojów i kolein w nawierzchniach betonowych itp.
- Długoterminowa trwałość
- Odporny na uszkodzenia mechaniczne i zużycie
- Szybka wytrzymałość na ruch jezdny
- Elastyczne zastosowanie
- Dowolna grubość warstwy

Możliwości zastosowań

Triflex Concrete Repro przeznaczony jest do trwałych napraw nawierzchni ulic i dróg.

Postać

Wiadro / Worek papierowy

5,00 kg	Żywica bazowa Triflex Concrete Repro R *
12,50 kg	Proszek Triflex Repro S
17,50 kg	

* Żywicę bazową Triflex Concrete Repro R w zależności od pory roku produkuje się w wersji letniej lub zimowej. Patrz etykieta produktu.

Odcienie

7038 agatowo szary

Przechowywanie

Przechowywać w stanie zamkniętym i niez mieszanym w chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu przez ok. 12 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Produkt Triflex Concrete Repro może być stosowany przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C. W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

od 0 °C do +15 °C	Triflex Concrete Repro (wersja zimowa)
od +15 °C do +35 °C	Triflex Concrete Repro (wersja letnia)



Przygotowanie podłoża

Podkład gruntujący: Triflex Ceryl Primer 276 stosowany jest jako podkład gruntujący do zabezpieczenia przyczepności podłoża na podłożach chłonnych, takich jak np. beton czy jastrych. Wszystkie podłoża pokrywane produktem muszą być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na naprawianej nawierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Zob. Tabela punktów rosy.

Instrukcja mieszania

Po dokładnym rozmieszaniu żywicy bazowej, wmieszać odpowiednią ilość Triflex Repro S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach. Mieszać przez co najmniej 2 minuty. Porcje mieszania odpowiadają rozmiarom pojemników.

Proporcje mieszania

Warstwy o grubości maks. 15 mm:
1 część Triflex Concrete Repro R (5 kg) + 2,5 części Triflex Repro S (12,5 kg)

Warstwy o grubości powyżej 15 mm:
1 część Triflex Concrete Repro R (5 kg) + 2,5 części Triflex Repro S (12,5 kg) + 3,5 części gruboziarnistego grys (np. 1-3 mm, maks. 17,5 kg)

Zużycie

Ok. 1.75 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.
Zużycie może się różnić w zależności od struktury podłoża.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C	Triflex Concrete Repro (wersja letnia)
Ok. 20 min. w temp. +5 °C	Triflex Concrete Repro (wersja zimowa)

Masa naprawcza

Triflex Concrete Repro



Charakterystyka produktu

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 20 min. w temp. +20°C
Obciążalność / możliwość przejazdu po: ok. 25 min. w temp. +20°C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz Karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian w produktach podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.